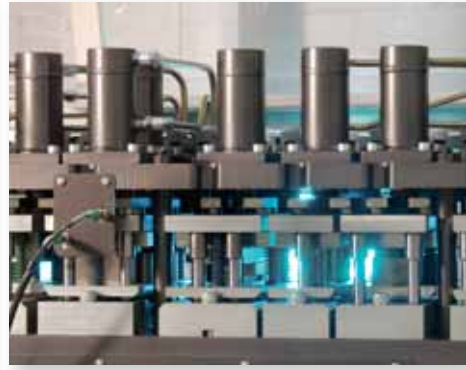
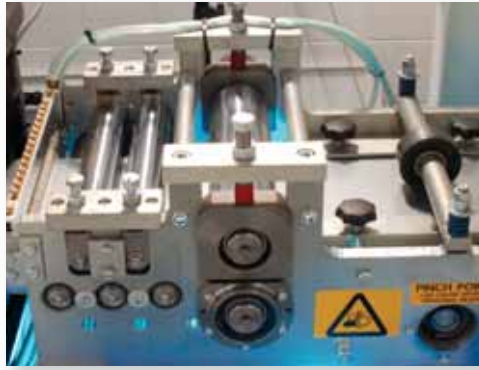
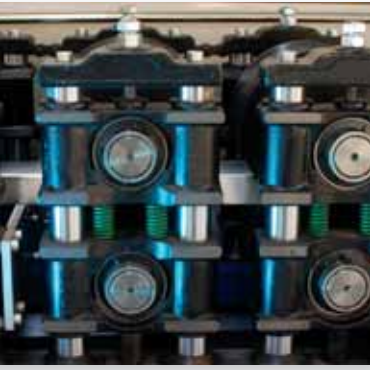




طرق متقدمة لحمل الجمالون والإطار

الخدمة الشاقة والتصنيع الدقيق لإنتاج كبر الحجم  
لمواد البناء السدنية والنجارية



## FRAMECAD & FRAMEMASTER

عملية تصميم وبناء مستدامة لـ **FRAMECAD** تتضمن براعة نظام **FRAMECAD** ومعدات تصنيع **FRAMEMaster**.

وضعت المعايير الهندسية لمعدة **FrameMaster** باستخدام مكونات عالية الجودة يدعمها فريق خبير من الفنيين.

التكامل للتوصل إلى الكمال في التشغيل الآلي.

ساعد إدخال أنظمة التحكم الآلي بـ **FRAMECAD Factory** في معدات تصنيع **FRAMECAD** ذات برنامج تصميم **FRAMECAD** المتطور، حققنا نظام آلي بارع.

توفر مجموعة برامج **FRAMECAD** للتصميم ووضع تفاصيل البناء وإدارة المصنع بالإضافة إلى السرعة والكفاءة والموثوقية لـ **FRAMEMaster** مستويات جديدة من الإنتاجية وتحقيق الربحية.

والنتيجة هي التوصل إلى أقصى قدر من وحدة التناغم بين التصميم والمواد وعملية التصنيع والآلات.

وضعت المعايير الهندسية لتحقيق الإنتاجية والربحية.

تنتج معدات تصنيع المهام الثقيلة لـ **FRAMECAD** جمالونات والأواح الأسقف والأرضيات آليًا بالإضافة إلى عمل الإطارات لعدد كبير من تصميمات البناء، كلها من الفولاذ المشكل على البارد.

تم تحسين الجمالون والإطار (**TF**) ليعمل جمالونات السقف والأرضية، فهو مزيج قوي يستخدم البرنامج **FRAMECAD** **Detailer** والبرنامج الهندسي **FRAMECAD ProDesign**.

يشكل كل جزء بدقة ويقطع ويتقّب ويخوش ويصنف ببطاقة تعريف على نحو فردي ويجهز لتجميعه.





ميزة الإنتاج		الفوائد	
إنتاج عالي (يعتمد على التصميم)	٣٣٠ - ٨٥٠ م/ساعة (١١٠٠ - ٢٨٠٠ قدم/ساعة) لتوفير إنتاج للعمليات كبيرة الحجم.	تشكيل بالقطع خاص للجمالونات	يسمح بإنتاج جمالونات للأسقف والأرضيات أكثر قوة. يتيح الإسراع من وتيرة التجميع ويقلل من استخدام المواد.
طول المكون و دقة الثقب ( $\pm 0,5$ مم أو $1/23$ بوصة)	دقة تجميع اللوحات والجمالونات والبناء داخل الموقع مع التقليل إلى الحد الأدنى من المخلفات.	تثبيت الفتحات قبل الثقب	التجميع السريع والسهل والدقيق، مع التقليل إلى الحد الأدنى من تكاليف العمالة.
تثبيت الفتحات المخوشة.	يساعد تسطح البراغي مع سطح مسمار التماس والنقرات المخروطية في الحد من الحاجة إلى ضبط ألواح التجميع.	أطراف مشكلة بقلب الطرق	يساعد وضع مسامير التماس في مسارها بدقة على نقل الحمل الكامل للأبنية متعددة المستويات والهياكل المعيارية ما يوفر القوة والثبات.
حواف مثلمة	تيسر من وضع مسامير التماس في مكانها الملائم خلال المسار.	فتحات شبكة مثقوبة	تمر مسامير التماس من خلال التثبيت الأفقي
فتحات الصيانة مثقوبة	جاهز للتثبيت الكهربائي والسباكة.	تقوب البراغي جاهزة	جاهز للاحتجاز البراغي
مصفنة ببطاقة تعريف على نحو فردي	مصفنة ببطاقة تعريف على نحو فردي.	مركز أداة الشق*	يساعد على عمل مقاطع شق على شكل حرف "L" للملحقات مثل أجهزة تركيب الرووس وكسوة الواجهة وكسوة الإفريز وسنادات الأعاصير.
ميزة اختيارية	مركز مسامير التماس الحرارية*	مركز مسامير التماس الحرارية*	يساعد بشكل أكبر على مقاومة النقل الحراري في ظروف المناخ شديد البرودة.
	توفير معدات وبرامج لعمل تقوب إضافية.	مقياس ثقيل إضافي (مخصص لـ TF550H)	يمكن زيادة المدى القياسي لمهام الثقب.
	قادر على إنتاج مقاطع جانبية ٢م (قياس ١٤) للأبنية متعددة المستويات.	* لا يمكن إضافة أكثر من خيار مركز إضافي واحد فقط.	
<b>المقاطع الجانبية</b>			
 <p>في حالة شراء خيار أداة الشق يمكن عمل مقطع جانبي على شكل حرف "L".</p>	 <p>بالإضافة إلى مقطع جانبي على شكل حرف "U"</p>	 <p>تنتج مقطع جانبي على شكل حرف "C" قياسي أو يمكن تحويله إلى شكل مربع</p>	

FRAMECAD TF550/550H	FRAMECAD TF350	الطراز
FRAMECAD Truss & Frame Maker (TF)	FRAMECAD Truss & Frame Maker (TF)	الوصف
FRAMECAD Detailer FRAMECAD ProDesign FRAMECAD Architect	FRAMECAD Detailer FRAMECAD ProDesign FRAMECAD Architect	Design Software Options
FRAMECAD Factory FRAMECAD FactoryPro	FRAMECAD Factory FRAMECAD FactoryPro	Factory Software
1 x C, 1 x U	1 x C, 1 x U	عدد المقاطع الجانبية
ملحقات على شكل حرف 'L'	ملحقات على شكل حرف 'L'	المقاطع الجانبية الاختيارية
١٥٠ مم (بوصة ٦) الأكثر شيوعاً	٨٩ مم (بوصة ٣,٥) الأكثر شيوعاً	حجم مقطع جانبي (مخصص)
١,٦ - ٠,٧٥ مم (قياس ١٦-٢٢) (١,٦ - ٠,٧٥ TF550H مم)	١,٦ - ٠,٧٥ مم (قياس ١٦-٢٢)	نطاق المقياس
ثلاثة عشر	ثلاثة عشر	محطات تشكيل الملفات
واحدة	واحدة	ماكينة تقويم الملف
خمسة	خمسة	سنايك تقب الجدران
أربعة	أربعة	سنايك تقب الجمالونات
٣٢٠ - ٨٠٠ م/ساعة (الحد الأقصى ٦٠٠ م/ساعة ٥٥٠ ساعة) (١١٠٠ - ٢٦٠٠ م/ساعة)	٣٥٠ - ٨٥٠ م/ساعة (١١٥٠ - ٢٨٠٠ م/ساعة)	الإنتاج الأمثل الإنتاج (يعتمد على التصميم)*
حتى ١٧٥٠ م/ساعة (٥٥٠٠ م/ساعة) (حتى ١٣٥٠ م/ساعة TF550H)	حتى ١٧٥٠ م/ساعة (٥٥٠٠ م/ساعة)	أقصى حد للسرعة الخطية المقطع منبسط على شكل حرف "C" أو على شكل حرف "L"
١١ كيلووات (١٥ قوة حصان)	١١ كيلووات (١٥ قوة حصان)	قدرة الإدارة الرئيسية
٧,٥ كيلووات (١٠ قوة حصان)	٥,٥ كيلووات (٧,٥ قوة حصان)	القدرة الهيدروليكية
١٢٠ لتر (٣٠ جالون)	١٠٠ لتر (٣٥ جالون)	خزان هيدروليكي
نعم	نعم	مجمع هيدروليكي
نعم	نعم	تبريد هيدروليكي
اختياري	اختياري	أداة ثقب لعمل مقطع جانبي على شكل حرف "L"
١,١ م (٣,٦ قدم)	١,١ م (٣,٦ قدم)	العرض
٥,٨ م (١٩ قدم)	٥,٨ م (١٩ قدم)	الطول
١,٦ م (٥,٢ قدم)	١,٦ م (٥,٢ قدم)	الارتفاع
٤٢٠٠ كجم (٩٢٥٠ رطل) (٤٣٠٠ كجم TF550H)	٤١٠٠ كجم (٨٨٠٠ رطل)	الوزن التقريبي
٣٨٠ - ٤٨٠ فولت ٦٠ أمبير	٣٨٠ - ٤٨٠ فولت ٦٠ أمبير	الجهد الكهربائي والتيار
رؤوس طباعة ١٦ x ٢ بنط	رؤوس طباعة ١٦ x ٢ بنط	الطباعة
١ x شاشة لمس	١ x شاشة لمس	وحدة التحكم
Networkable Linux	Networkable Linux	سعة معدة فك الملفات (مزودة بالقدرة)
٣٠٠٠ كجم (٦٦٠٠ رطل) قطر ١٥٠٠ مم (٦٠ بوصة)	٣٠٠٠ كجم (٦٦٠٠ رطل) قطر ١٥٠٠ مم (٦٠ بوصة)	

\* يعتمد الإنتاج المقدر على صعوبة التصميم وأحجام المكونات ووظيفة التقب. ونتيجة للتطوير المستمر فإن المواصفات تخضع لإعادة التأكيد وقت الطلب.

هاتف: +٦٤٩ ٣٠٧ ٠٤١١  
فاكس: +٦٤٩ ٣٠٧ ٧١٣٩  
بريد إلكتروني: info@framecad.com  
الموقع على الإنترنت: www.framecad.com

اتصل بنا على:  
شركة FRAMECAD Solutions Ltd  
صندوق بريد ١٢٩٢  
Auckland 1140, New Zealand

### الموزع المعتمد:

يقصر الغرض من نشر هذا المستند على توفير معلومات ذات طبيعة عامة. بالإضافة إلى ذلك، لا يمنح أي ضمان أو كفاءة أو شكل من أشكال التأمين فيما يخص دقة أو تداول أو اكتمال المعلومات المتوفرة فيه. وعليه، فإن الاعتماد على أي من المعلومات الواردة بهذا المستند أو استخدامها لأي غرض مهما يكن تقع مسؤوليته الكاملة عليك كما تعلن الشركة بوضوح وبقدر ما يسمح به القانون عدم مسؤوليتها تجاهك.

الشعارات والعلامات التجارية FRAMECAD وFrameMaster ملكية خاصة بشركة FRAMECAD Solutions Ltd.

حقوق النشر لعام ٢٠٠٨ محفوظة لشركة FRAMECAD Solutions Ltd. كما يحظر إعادة نسخ أي جزء من هذا المستند، إلا عند الحصول على إذن كتابي مسبق من شركة FRAMECAD Solutions Ltd.